



ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS

tradycyjny tynk cementowy kat. III

- tynkowanie ręczne lub maszynowe
- wysoka plastyczność
- wysoka wytrzymałość CS II
- grubość warstwy 6-30 mm
- tynkowanie ścian i sufitów



Przeznaczenie

Tworzy tynk dwuwarstwowy kat. 0 - III – tynk składa się z dwóch warstw: „obrazki wstępnej” i „narzutu wierzchniego” (dodatkowo można wykonać na nim warstwę szpachlową z białej, cementowej masy szpachlowej ATLAS REKORD). Przystosowana jest do tynkowania ręcznego lub maszynowego – zaprawa oferowana jest w dwóch wersjach: do tynkowania ręcznego bądź maszynowego (opakowania oznaczone dodatkowo literą M).

Rodzaje tynkowanych podłoży – sufity i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

Właściwości

Wysoka wytrzymałość: kategoria CS II ($1,5 \div 5,0 \text{ N/mm}^2$).

Do zaprawy można dodawać tzw. **środki przeciwmrozowe**, pozwalające na prowadzenie prac w obniżonych temperaturach, tj. poniżej $+5^\circ\text{C}$ – nowy zakres temperatur stosowania zaprawy, sposób jej przygotowania (zwłaszcza korektę ilości dodawanej wody), zasady prowadzenia prac i warunki wiązania zaprawy należy przyjąć zgodnie ze wskazaniami producenta dodatku. Ilość dodawanego środka przeciwmrozowego zależy od zawartości cementu w zaprawie – stosunek cement/wypełniacz w ZAPRAWIE TYNKARSKIEJ ATLAS wynosi 1:4 **Uwaga:** Producent zaprawy nie ponosi odpowiedzialności za skutki działania i jakość zastosowanych dodatków przeciwmrozowych.


Dane techniczne

ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. $1,6 \text{ kg/dm}^3$
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. $1,8 \text{ kg/dm}^3$
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. $1,8 \text{ kg/dm}^3$
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	$0,13 \div 0,16 \text{ l/l kg}$ $3,25 \div 4,0 \text{ l/25 kg}$ $3,9-4,8 \text{ l/30 kg}$
Min./max. grubość tynku	6 mm/30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godzin

Wymagania techniczne

ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 006-1 oraz 006-2 (wersja do nakładania mechanicznego).

 PN-EN 998-1	
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność	0,5 N/mm ² - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (1,5÷5,0 N/mm ²)
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15 / 35
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W / mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 3%
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	CS II (1,5 ÷ 5,0 N/mm ²)
Zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwe usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem (lub w betoniarnie) aż do uzyskania jednolitej konsystencji. W przypadku tynkowania maszynowego – w agregacie tynkarskim. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Narzutanie tynku

Tynk należy wykonywać jako dwuwarstwowy. W uzyskaniu równych powierzchni tynku pomagają zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. Mocuje się je mechanicznie bądź poprzez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe). Pierwszym etapem tynkowania jest wykonanie „obrzutki wstępnej”. Po jej związaniu (ale jeszcze przed stwardnieniem) należy wykonać „narzut wierzchni”. Tynk w obydwu etapach narzuca się równomiernie kielnią (lub agregatem tynkarskim). Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia. Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, wykorzystując listwy prowadzące.

Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie, tak aby nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.

Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładzinę ceramiczną, nie należy go w ogóle zcierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa, należy go zatrzeć pacą styropianową.

Pielęgnacja

W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, np. zraszając je wodą.

Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS FASTEL-NOVA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S można rozpocząć po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin.

Zużycie

Z jednego opakowania 25 kg możemy wykonać ok. 1,3-1,4 m² tynku grubości 10 mm.

Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

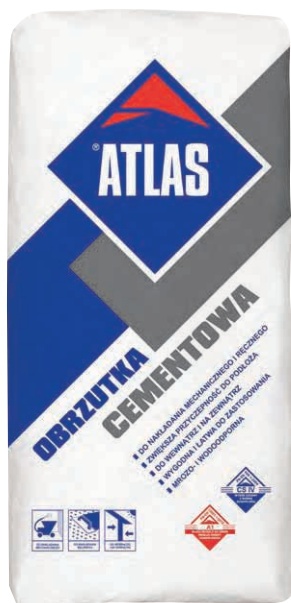
Opakowania

Worki papierowe: 25 kg i 30 kg (do tynkowania maszynowego)

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg, 1 080 w workach 30 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-18



OBRZUTKA CEMENTOWA ATLAS

warstwa szepna w tynkach 2- i 3-warstwowych

- zwiększa przyczepność tynku do podłoża
- zalecana pod tynki cementowe i cementowo-wapienne
- zmniejsza koszty materiałowe prac tynkarskich
- najwyższa normowa kategoria wytrzymałości
- do nakładania mechanicznego i ręcznego



Przeznaczenie

Tworzy warstwę szepną w technologii tynków dwu- lub trójwarstwowych – nakładaną bezpośrednio na podłożu przed wykonaniem narzutu wierzchniego z tynków cementowych i cementowo-wapiennych.

Doskonale współpracuje z zaprawami tynkarskimi ATLASA:

- ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ
- TYNKIEM LÉKKIM CEMENTOWO-WAPIENNYM
- KB-TYNKIEM.

Obniża koszty wykonania tynku dwu- lub trójwarstwowego – zastępuje droższe tynki na etapie wykonywania obrzutki wstępnej.

Przystosowana jest do tynkowania ręcznego i maszynowego – zastosowanie agregatów tynkarskich umożliwia bardzo szybki postęp prac.

Rodzaje tynkowanych podłoży – sufity i ściany z cegieł, bloczków, pustaków i innych tego typu materiałów ceramicznych bądź silikatowych; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

Właściwości

Wysoka wytrzymałość – najwyższa normowa kategoria CS IV (powyżej 6,0 N/mm²) – obrzutka jest odpowiednim podkładem pod narzut wierzchni, wykonany nawet z wypraw tynkarskich o wysokich wytrzymałościach – jest odporna na naprężenia skurczowe powstające podczas wiązania tego typu zapraw.

Posiada wysoką przyczepność do podłoża – zalecana jest szczególnie na podłoża gładkie lub o niskiej nasiąkliwości, silnie łączy się z cegłami, bloczkami itp.

Do zaprawy można dodawać tzw. środki przeciwmrozowe, pozwalające na prowadzenie prac w obniżonych temperaturach, tj. poniżej +5 °C – nowy zakres temperatur stosowania zaprawy, sposób jej przygotowania (zwłaszcza korektę ilości dodawanej wody), zasady prowadzenia prac i warunki wiązania zaprawy należy przyjąć zgodnie ze wskazaniami producenta dodatku. Ilość dodawanego środka przeciwmrozowego zależy od zawartości cementu w zaprawie – stosunek cement/wypełniacz w OBRZUTCE CEMENTOWEJ ATLAS wynosi 1:4. Uwaga. Producent zaprawy nie ponosi odpowiedzialności za skutki działania i jakość zastosowanych dodatków przeciwmrozowych.


Dane techniczne

OBRZUTKA CEMENTOWA ATLAS produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających, nadających jej plastyczności i ułatwiających obróbkę.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,57 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 2,06 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,6 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	ok. 0,22 l/1 kg
	ok. 6,5 l/30 kg
Grubość obrzutki	ok. 4 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin

Wymagania techniczne

OBRZUTKA CEMENTOWA ATLAS spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 111.

 PN-EN 998-1	
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, ogólnego przeznaczenia (GP), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność, V-FP:B	0,5 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS IV
Absorpcja wody spowodowana podciąganiem kapilarnym – kategoria	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 22
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK ($\lambda_{10,dy}$)
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 800 kg/m ³
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 3%
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	CS IV
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś pył lub elementy luźne usunąć, np. szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem (lub w betoniarce) aż do uzyskania jednolitej konsystencji. W przypadku tynkowania maszynowego – w agregacie tynkarskim. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po ponownym wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Wykonanie obrzutki

Zaprawę nanosi się równomierną warstwą o grubości ok. 4 mm, ręcznie lub mechanicznie, na odpowiednio przygotowane podłoże. Uzyskanej powierzchni nie należy wyrównywać ani zacierać. Pozostawić do wstępnego utwardzenia (kilkanaście godzin), po którym można przystąpić do nakładania właściwej warstwy (narzutu) tynku.

Pielęgnacja

W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Obrzutkę wykonywaną na zewnątrz należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem.

Zużycie

Zużycie obrzutki zależy od dokładności pokrycia nią podłoża. Przy wykonaniu obrzutki na całej powierzchni zużywa się ok. 8 kg suchej mieszanki na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

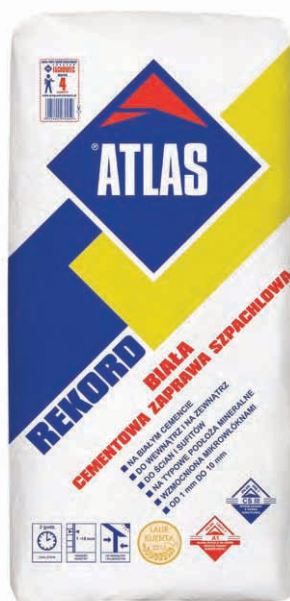
Opakowania

Worki papierowe: 30 kg

Paleta: 1 080 kg w workach 30 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-17



ATLAS REKORD

biała, cementowa zaprawa szpachlowa

- na białym cemencie
- szpachlowanie ścian i sufitów
- na typowe podłoża mineralne
- zawiera bardzo drobne kruszywo - do 0,2 mm
- wzmocniony mikrowłóknami



Przeznaczenie

Wyglądza powierzchnie ścian – zastosowanie kruszywa o średnicy do 0,2 mm pozwala uzyskać bardzo gładką powierzchnię.

Umożliwia wygładzanie tynków cienkowarstwowych – wykonanych zarówno na tynkach tradycyjnych, jak i na warstwach ociepleniowych (nie jest elementem systemów ociepleń).

Poprawia jakość zniszczonych tynków cementowych i cementowo-wapiennych oraz podłoży betonowych.

Stanowi trzecią, wygładzającą warstwę dla tynków nowo nakładanych.

Rodzaje podłoży – tynk cementowy i cementowo-wapienny, beton.

Właściwości

Kolor biały – produkowany jest na bazie białej szlachetnej odmiany cementu, doskonale zastępuje gładzie gipsowe w miejscach, gdzie mogą być one narażone na zniszczenie, a więc na ścianach zewnętrznych oraz w pomieszczeniach mokrych.

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna, dodatkowo wzmacniające jego strukturę.

Jest hydrofobowy – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność, nie ograniczając jego paroprzepuszczalności.


Dane techniczne

ATLAS REKORD produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu, dodatków uszlachetniających i wypełniaczy kwarcowych o maksymalnej wielkości ziarna 0,2 mm.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,25 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,3 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,3 kg/dm ³
	0,28÷0,32 l/1 kg
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	2,80÷3,20 l/10 kg
	7,0÷8,0 l/25 kg
Min./max. grubość tynku	1 mm/10 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	ok. 25 minut

Wymagania techniczne

ATLAS REKORD spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 02

 PN-EN 998-1	
Jednowarstwowa zaprawa tynkarska do stosowania na zewnątrz (OC), o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność po cyklach sezonowania	0,5 N/mm ² - FP:B
Wytrzymałość na ścislenie	Kategoria CS III (3,5÷7,5 N/mm ²)
Absorpcja wody – kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania (ml/cm ² po 48 godzinach)	≤ 1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,83 W/mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Trwałość – przyczepność po cyklach sezonowania	0,5 N/mm ² - FP:B
Trwałość – przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania [ml/cm ² po 48 godzinach]	≤ 1
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz: Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Słabo związane części powierzchni należy odkuć, zaś części luźne lub osypliwe usunąć za pomocą szczotki stalowej. Przed szpachlowaniem podłoża powinno być wstępnie intensywnie zwilżone, a w trakcie nakładania zaprawy matowo-wilgotne. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem (lub w betoniarce) aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Narzucanie tynku

Zaprawę należy nakładać równomiernie stalową pacą. W miarę postępu prac nanoszoną masę należy wygładzać. Zaleca się, aby przed wykonaniem gładzi wypełnić w podłożu duże ubytki. Szpachlowaną powierzchnię można wykończyć poprzez lekkie zacieranie pacą-filcówką lub przetarcie po wyschnięciu papierem ściernym. Czas otwarty pracy masy (pomiędzy nałożeniem zaprawy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy.

Pielęgnacja

Podczas wysychania zaprawy zastosowanej wewnątrz należy unikać przeciągów oraz zapewnić właściwą wentylację i przewietrzenie pomieszczeń. Powierzchnie zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem i opadami atmosferycznymi (w trakcie nakładania i bezpośrednio po nim).

Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS FASTEL-NOVA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S można rozpocząć po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin. Nakładanie izolacji przeciwwodnych typu ATLAS WODER można prowadzić już po 2 dniach.

Zużycie

Średnio zużywa się 1,5 kg zaprawy na 1 m² powierzchni przy grubości warstwy 1 mm.

Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Unikać nakładania na powierzchnie silnie nasłonecznione.
- Powierzchnie wokół miejsca pracy należy chronić przed zanieczyszczeniem.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

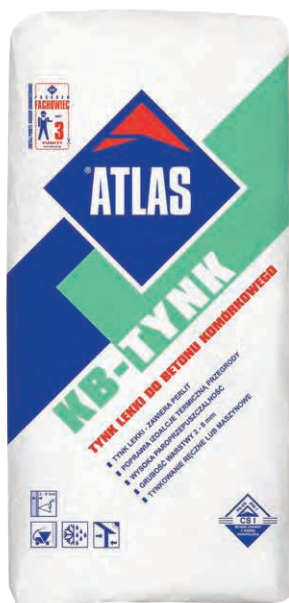
Opakowania

Worki papierowe: 10 kg, 25 kg

Paleta: 1 100 kg w workach 10 kg, 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2012-10-05



ATLAS KB-TYNK

tynk lekki do betonu komórkowego

- tynk lekki – zawiera perlit
- poprawia izolację termiczną przegrody
- wysoka paroprzepuszczalność
- grubość warstwy 2-8 mm
- tynkowanie ręczne lub maszynowe



Przeznaczenie

Zalecany do tynkowania betonu komórkowego – jest specjalnie przystosowany do tynkowania ścian z betonu komórkowego (gazobetonu).

Przystosowany jest do tynkowania ręcznego lub maszynowego – tynk można narzucać ręcznie (kielnią) lub maszynowo – agregatem tynkarskim.

Rodzaje podłoży – beton komórkowy, gazobeton oraz ściany z innych materiałów konstrukcyjnych o podwyższonej izolacyjności.

Właściwości

Jest tynkiem lekkim – znacznie lżejszym od tynku na kruszywie tradycyjnym, przez co łatwiej go narzucić i zatrzeć.

Zawiera perlit – kruszywo pochodzenia wulkanicznego, posiada doskonałe właściwości termoizolacyjne (bardzo niski współczynnik przewodności cieplnej), dźwiękochłonne i bardzo mały ciężar objętościowy.

Poprawia izolację termiczną przegrody – jest tynkiem ciepłochronnym – ogranicza możliwość pojawiania się mostków termicznych, a co za tym idzie, m.in. odwzorowania siatki spoin na murze z betonu komórkowego.

Jest wysoce paroprzepuszczalny – jest tynkiem porowatym – nie zakłóca paroprzepuszczalności muru wykonanego z materiałów porowatych, takich jak beton komórkowy.

Niskie zużycie w porównaniu z tynkami tradycyjnymi.


Dane techniczne

ATLAS KB-TYNK produkowany jest w postaci suchej mieszanki cementu, wapna, wypełniaczy kwarcowych i lekkich kruszyw mineralnych oraz dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,15 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,4 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,22 ÷ 0,25 l/1 kg 6,6 ÷ 7,5 l/30 kg
Min./max. grubość tynku	2 mm/8 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 3 godzin

Wymagania techniczne

ATLAS KB-TYNK spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 063.

 PN-EN 998-1	
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, lekka (LW), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	0,5 N/mm ² - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS I (0,4 ÷ 2,5 N/mm ²)
Absorpcja wody – kategoria	W1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	(μ) 5/20
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna)	0,27 W/mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1 200 kg/m ³
Trwałość – ubytek masy po cyklach zamrażania i rozmrażania	≤ 5%
Trwałość – kategoria wytrzymałości na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	CS I (0,4 ÷ 2,5 N/mm ²)
Zawartość substancji niebezpiecznych	patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwe usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do czystego naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę najlepiej wykonać mechanicznie za pomocą wiertarki z mieszadłem lub w betoniarce, a w przypadku tynkowania maszynowego w agregacie tynkarskim. Rozrobioną zaprawę należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Zaprawa nadaje się do użycia zaraz po wymieszaniu i należy ją wykorzystać w ciągu ok. 3 godzin.

Narzucanie tynku

W uzyskaniu równych powierzchni tynku pomagają zastosowanie prowadzących listew tynkarskich. Mocuje się je mechanicznie bądź poprzez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe).

Tynk można wykonywać jako jedno- lub dwuwarstwowy. W obydwu przypadkach narzuca się go równomiernie kielnią lub agregatem tynkarskim. Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia. Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, wykorzystując listwy prowadzące.

Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie, tak aby nie nastąpiło zbyt przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.

Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładzinę ceramiczną, nie należy go w ogóle zacierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa, należy go zatrzeć pacą styropianową.

Pielęgnacja

W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Tynki zewnętrzne chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, np. zraszając je wodą.

Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, FASTEL-NOVA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2+6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S można rozpocząć po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin.

Zużycie

Z jednego opakowania 30 kg możemy wykonać ok. 1,8-2,0 m² tynku o grubości 8 mm.

Ważne informacje dodatkowe

- W razie potrzeby wykonania grubszych wypraw niż 8 mm, zaprawę należy nakładać dwuwarstwowo z zastosowaniem kilkunastogodzinnej przerwy technologicznej, potrzebnej na wstępne związanie pierwszej warstwy tynku. W tym układzie grubość wykonanego tynku nie powinna przekraczać w sumie 15 mm.
- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczonego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

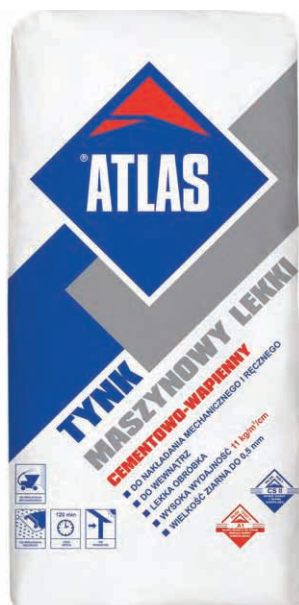
Opakowania

Worki papierowe: 30 kg

Paleta: 1 080 kg w workach 30 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-01-18



TYNK MASZYNOWY LEKKI ATLAS

tynk cementowo-wapienny kat. III

- tynkowanie ręczne lub maszynowe
- tynk lekki – zawiera perlit
- wysoka wydajność – od 14 kg/m²/cm
- gładki – wielkość ziarna do 0,5 mm
- lekka obróbka



Przeznaczenie

Zalecany do tynkowania betonu komórkowego wewnątrz budynków – w pomieszczeniach o normalnej wilgotności powietrza, również w kuchniach i łazienkach.

Tworzy tynk kat. III – może być stosowany jako tynk tradycyjny dwuwarstwowy, składający się z „obrzutki wstępnej” i „narzutu wierznego”, jako tynk podkładowy lub nawierzchniowy.

Przystosowany jest do tynkowania maszynowego lub ręcznego – zastosowanie agregatów tynkarskich umożliwia bardzo szybki postęp prac.

Rodzaje podłoża – podłoża o podwyższonej izolacyjności cieplnej: ceramika poryzowana i beton komórkowy; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

Właściwości

Posiada zwiększoną wydajność – dzięki specjalnie opracowanej recepturze zapewnia wydajność o ok. 50% większą niż tradycyjne tynki cementowe.

Doskonale trzyma się podłoża – dzięki wapnu wypełnia dokładnie wszystkie nierówności muru, uszczelnia go i silnie łączy się z ceglami, bloczkami itp.

Bardzo dobrze przenosi i rozkłada naprężenia – dzięki zawartości wapna jest tynkiem sprężystym, chroniącym się samodzielnie przed pękaniem.

Pozwala na zwiększenie odległości między dylatacjami pionowymi – w porównaniu z tynkami, w których jedynym spoiwem jest cement.

Ogranicza chłonność muru – szczelność tynku cementowo-wapiennego chroni mur przed wnikaniem wody w jego strukturę i zabezpiecza przed negatywnymi skutkami tego zjawiska, np. rozwojem korozji biologicznej.

Posiada doskonałą urabialność – zawartość wapna sprawia, że zaprawę bardzo łatwo się przygotowuje i narzuca.

Jest łatwy do nakładania i zacierania – mały ciężar objętościowy sprawia, że tynk jest bardzo wygodny w pracy, zarówno przy tynkowaniu ścian, jak i sufitów.

Jest wysoce paroprzepuszczalny – warstwa tynku nie zakłóca paroprzepuszczalności muru wykonanego z materiałów porowatych, takich jak beton komórkowy.


Dane techniczne

TYNK MASZYNOWY LEKKI ATLAS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wapna, wypełniaczy kwarcowych, perlitu oraz dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,5 kg/dm ³
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,25 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	obrzutka 7,8÷9,0 l/30 kg narzut 6,0÷7,8 l/30 kg
Wydajność	1000 kg tynku = ok. 900 l zaprawy
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Min./max. grubość tynku	5 mm/30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 30 °C
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 101.

 PN-EN 998-1	
Zaprawa tynkarska o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, lekka (LW), do stosowania wewnątrz.	
Klasa reakcja na ogień	A1
Przyczepność	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Kategoria wytrzymałość na ściskanie	CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm ²)
Kategoria absorpcji wody spowodowanej podciąganiem kapilarnym	NPD
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	5/20
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna P=50%)	0,27 W/mK ($\lambda_{10, dry}$)
Gęstość brutto w stanie suchym	$\leq 1300 \text{ kg/m}^3$ patrz Karta Charakterystyki Mieszaniny Niebezpiecznej (MSDS)
Zawartość substancji niebezpiecznych	

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwie usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT. Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże można zmoczyć czystą wodą, następną czynnością jest wykonanie wstępnej obrutki.

Narzucanie tynku

Tynk nakłada się za pomocą agregatu tynkarskiego przystosowanego do prze-robu gotowych mieszanek. Zaprawę narzuca się na ściany za pomocą pistoletu natryskowego poziomymi pasami zachodzącymi na siebie w kierunku z góry na dół. Dyszę pistoletu należy prowadzić równomiernie, zachowując stałą odległość od tynkowanej powierzchni. W przypadku nakładania ręcznego tynk narzucać kielnią.

Wyrównywanie tynku

Narzuconą zaprawę wyrównać przy użyciu łaty „H” i pozostawić do wstępnego związania. Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, aż do uzyskania równej powierzchni.

Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie, tak aby nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.

Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładzinę ceramiczną, nie należy go w ogóle zcierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa, należy go zatrzeć pacą styropianową. W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń.

Malowanie

Otynkowane podłoża można malować dowolnymi farbami elewacyjnymi (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS FASTEL-NOVA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S można rozpocząć po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin.

Zużycie

Średnio zużywa się 14 kg na 1 m² powierzchni, przy grubości warstwy 10 mm. Z 1 tony suchej mieszanki otrzymujemy 800 litrów zaprawy.

Ważne informacje dodatkowe

- Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Worki papierowe: 30 kg

Paleta: 1 080 kg w workach 30 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-01-17