

Promat

Inne wroby

PROMASEAL® , PROMASTOP® , PROMAFOAM® ,

PROMAGLAF®





Inne wyroby

Promat, obok płyt niepalnych, szkła i materiałów pęczniejących oferuje również inne produkty, które w doskonały sposób uzupełniają wcześniejsze grupy.

Klej

Promat®-K84 używany jest głównie do klejenia płyt niepalnych ze sobą, jak również innymi materiałami. W ochronie ppoż. służy jako środek montażowy, ale też uszczelniający.

Klej Promat®-K84 działa również endotermicznie.

Impregnaty

Poprzez zastosowanie Promat®-Imprägnierung 2000 oraz Promat®-SR-Imprägnierung płyty nasze mogą być zabezpieczone przed deszczem oraz szkodliwym działaniem środków chemicznych.

Impregnaty te wpływają również na podwyższenie właściwości mechanicznych płyt.

Zaprawy ogniowe i masy szpachlowe

Zaprawa ognioodporna PROMASTOP® Typ S może być używana do wykonania przepustów kablowych w ścianach i stropach. Zaprawą PROMASTOP® MG III wykonuje się zamknięcia otworów w strefach ogniowych. Masy szpachlowe PROMAT® służą do zamykania szczelin przy montażu płyt PROMATECT®.

Materiały stosowane do przejść instalacyjnych

Do tej podgrupy zaliczamy poduszki przeciwpożarowe Promastop®-PS, uniwersalny kołnierz ogniochronny Promastop®-UniCollar, masy ogniochronne Promastop®-Coating Typ E i ESP, Promastop®-Coating CSP oraz piankę ogniochronną PROMAFOAM C.

Pozostałe produkty

Tu należy wymienić PROMAGLAF HTI 1100, który w głównej mierze używany jest jako nieszkodliwy zamiennik włókna ceramicznego. Jego obszar zastosowania jest duży, jednak głównie używa się go jako niepalnej uszczelki lub przekładki termicznej w przeszkleniach ppoż.



Masy PROMASEAL®-Mastic i PROMASEAL®-Mastic BSK



Opis produktu

PROMASEAL®-Mastic BSK jest masą bezrozpuszczalnikową, w przypadku pożaru pęczniejącą i uszczelniającą. Masa ogniochronna pęczniąc pod wpływem ognia tworzy stabilną strukturę termoizolującą.

Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic pęcznieje w niewielkim stopniu i ma działanie endotermiczne.

Zakres zastosowania

PROMASEAL®-Mastic i PROMASEAL®-Mastic BSK uszczelniają:

- przejścia kabli,
- przejścia rur,
- szczeliny dylatacyjne,
- drzwi przeciwpożarowe,
- połączenia ścian i sufitów,
- szczeliny między elementami prefabrykowanymi,
- szczeliny w ścianach lekkich.

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Chronić przed mrozem i wysoką temperaturą. Czas przechowywania: 12 miesięcy.

Obróbka

Podłoże musi być suche i odkurzone. PROMASEAL®-Mastic i PROMASEAL®-Mastic BSK łączą się z takimi materiałami budowlanymi, jak: beton, płyty PROMATECT®, cegła, drewno, metal itd. PROMASEAL®-Mastic i PROMASEAL®-Mastic BSK wycisnąć z opakowania bezpośrednio w szczeliny i puste przestrzenie. Należy to wykonać w temperaturach nie niższych niż +5 °C. Masy PROMASEAL®-Mastic i PROMASEAL®-Mastic BSK nie wymagają pokrycia innymi materiałami.

Zużycie

Z jednego opakowania o poj. 310 ml można zabezpieczyć jednostronnie szczelinę dylatacyjną o szerokości 1 cm i długości 3,10 m (grubość warstwy masy – 1 cm).

Forma dostawcza

Wyrób gotowy do użycia, w kartuszach 310 ml lub opakowaniach o pojemności 600 ml.



Promat®-SYSTEMGLAS SILIKON



Dane techniczne	
Kolor	Przezroczysty*, czarny i szary* (* zawiera środek grzybobójczy)
Gęstość objętościowa ρ	Ok. 1,15 g/cm ³
Lepkość	O konsystencji pasty
Twardość wg Shore'a	Ok. 20-25
Wytrzymałość na zrywanie	Ok. 400-600% (DIN 53504)
Wytrzymałość na rozciąganie	Ok. 1,0-1,4 N/mm ² (DIN 53504)
Moduł elastyczności E	Ok. 0,35-0,4 N/mm ² (100%; DIN 53504)
Praktyczna deformacja	25%
Czas tworzenia warstwy powierzchniowej	Ok. 8 do 12 min (+23 °C, 50% wilgotności względnej)
Wpływ czynników pogodowych	Odporny na działanie czynników pogodowych i starzenie, odporny na działanie promieni UV
Czas twardnienia (wulkanizacja)	Ok. 2 mm/24 h (+23 °C, 50% wilgotności względnej)
Składowanie	Przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu, chronić przed mrozem i wysokimi temperaturami
Trwałość podczas składowania	W oryginalnie zamkniętych pojemnikach co najmniej 12 miesięcy od daty zakupu, napoczęte kartusze należy możliwie szybko zużyć
Forma dostawy	W kartuszach z tworzywa sztucznego, zawartość: 310 ml, pakowane po 12 sztuk w kartonie

Wydajność

Poniższa tabela zawiera orientacyjne wartości dotyczące wydajności (długość spoiny na kartusz):

Głębokość spoiny	Szerokość spoiny					
	3 mm	5 mm	7,5 mm	10 mm	12,5 mm	15 mm
5 mm	20,6 m	12,4 m	8,2 m	6,2 m	4,9 m	4,1 m
10 mm	10,3 m	6,2 m	4,1 m	3,1 m	2,4 m	2,0 m
15 mm	6,8 m	4,1 m	2,7 m	2,0 m	1,6 m	1,3 m
17 mm	6,0 m	3,6 m	2,4 m	1,8 m	1,4 m	1,2 m
20 mm	5,1 m	3,1 m	2,0 m	1,5 m	1,2 m	1,0 m

Promat®-SYSTEMGLAS Silikon to gotowy do użytku, elastyczny, jednoskładnikowy uszczelniacz silikonowy, ulegający naturalnemu sieciowaniu pod względem chemicznym i w wysokim stopniu neutralny pod względem zapachu. Dzięki reakcji z wilgocią z powietrza następuje jego wulkanizacja w elastyczny uszczelniacz spoin. Promat®-SYSTEMGLAS Silikon charakteryzuje się łatwą obróbką oraz dobrą przyczepnością na różnych podkładach. Dobrze toleruje powłoki malarskie, lecz sam nie daje się powlekać.

Zakres zastosowania

Promat®-SYSTEMGLAS Silikon to uniwersalny silikon przeznaczony do wszystkich przeszkleń przeciwpożarowych firmy Promat, specjalnie przystosowany do wykonywania spoin silikonowych w zakresie konstrukcji systemowych PROMAGLAS®. Silikon Promat®-SYSTEMGLAS Silikon samoczynnie przyczepia się do czystego i suchego podłoża, takiego jak szkło, ceramika, emalia, aluminium, lakierowanego i bejcowanego drewna, różnych tworzyw sztucznych oraz wielu rodzajów metalu.

Obróbka

Promat®-SYSTEMGLAS Silikon wyciska się bezpośrednio z kartusza na spoinę, a następnie wygładza. Brzegi spoiny muszą być czyste, suche, bez tłuszczu i nośne. Temperatura podłoża i temperatura w trakcie obróbki powinna znajdować się w zakresie od +5 do +35 °C. Powierzchnię silikonu należy wygładzić za pomocą typowego środka do wygładzania.

Minimalna szerokość zamknięcia za pomocą silikonu musi wynosić 3 mm.

Należy unikać zetknięcia się z materiałami zawierającymi asfalt i zmiękczacze takimi jak np. butyl, EPDM, powłoki izolacyjne i asfaltowe. Promat®-SYSTEMGLAS F Silikon nie jest odpowiedni do spoin w marmurze i innym kamieniu naturalnym, jak np. porfir, granit, kwarcyt.

Zużycie oblicza się w następujący sposób: mm szerokości spoiny x mm głębokości spoiny = ml silikonu/metr.

Wartości orientacyjne zawiera lewa kolumna tabeli. Wartości te zostały ustalone w sposób przybliżony i mogą służyć jako punkt wyjścia w przypadku prostokątnego przekroju spoiny.



Klej Promat®-K84 (różne rodzaje)



Klej Promat®-K84 – dane techniczne i właściwości	
Kolor	Szary
Lepkość	O konsystencji pasty (ok. 30000 mPas)
Czas twardnienia	Po ok. 24 h (+20 °C)
Całkowite utwardzenie	Ok. 1 tydzień
Forma dostawy	Pojemnik z tworzywa sztucznego, zawartość: 15 kg, worek z tworzywa sztucznego, zawartość: 1 kg

Opis produktu

Jednoskładnikowy klej średniej lepkości na bazie szkła wodnego.

Zakres zastosowania

Klejenie ze sobą płyt ogniochronnych Promat, klejenie tych płyt z wełną mineralną, klejenie do masywnych elementów konstrukcji itp.

Klej Promat®-K84/500 – dane techniczne i właściwości	
Kolor	Beżowy
Lepkość	O konsystencji pasty (ok. 25000 mPas)
Czas twardnienia	Po ok. 24 h (+20 °C)
Całkowite utwardzenie	Ok. 1 tydzień
Forma dostawy	Pojemnik z tworzywa sztucznego, zawartość: 15 kg, worek z tworzywa sztucznego, zawartość: 1 kg

Opis produktu

Jednoskładnikowy klej średniej lepkości na bazie szkła wodnego.

Zakres zastosowania

Przeznaczony specjalnie do wstępnego klejenia płyt ogniochronnych PROMATECT®-L, -LS- i -L500, w szczególności do uszczelnienia przewodów wentylacyjnych.

Klej Promat®-K84/8 – dane techniczne i właściwości	
Kolor	Zielonkawy
Lepkość	Rzadka ciecz (ok. 1000 mPas)
Czas twardnienia	Po ok. 8 h (+20 °C)
Całkowite utwardzenie	Ok. 1 tydzień
Forma dostawy	Pojemnik z tworzywa sztucznego, zawartość: 15 kg

Opis produktu

Jednoskładnikowy klej niskiej lepkości na bazie szkła wodnego.

Zakres zastosowania

Klejenie na dużej powierzchni PROMATECT® i SUPALUX®, wełny mineralnej i innych materiałów budowlanych, przeznaczone specjalnie do nakładania maszynowego.

Klej Promat®-K84/16 – dane techniczne i właściwości	
Kolor	Szary
Lepkość	Płynny (ok. 1800 mPas)
Czas twardnienia	Po ok. 8 h (+20 °C)
Całkowite utwardzenie	Ok. 1 tydzień
Forma dostawy	Poj. z tworzywa sztucznego, zawartość: 7,5 lub 15 kg

Opis produktu

Jednoskładnikowy klej niskiej lepkości na bazie szkła wodnego.

Zakres zastosowania

Klejenie na dużej i średniej wielkości powierzchni z nakładaniem ręcznym lub maszynowym.

Klej Promat®-K84/2K – dane techniczne i właściwości	
Kolor	Szary
Lepkość	Płynny (ok. 8000 mPas)
Forma dostawy	Poj. z tworzywa sztucznego, zawartość: 7,5 lub 15 kg

Utwardzacz Promat®-Härter K84/2K

Kolor	Szary
Lepkość	Płynny (ok. 4500 mPas)
Forma dostawy	Poj. z tworzywa sztucznego, zawartość: 1,5 lub 15 kg

Mieszanka homogeniczna

Stosunek mieszania	Klej: utwardzacz Części wagowe = 10:1,0 Części objętości = 10:1,3
Czas rozp. wiązania	Ok. 5 minut
Czas wiązania	Zależnie od temperatury i metody obróbki

Opis produktu

Dwuskładnikowy klej niskiej lub średniej lepkości na bazie szkła wodnego. Dzięki dodaniu utwardzacza Promat®-Härter K84/2K można skrócić czas twardnienia kleju.

Zakres zastosowania

Przeznaczony specjalnie do maszynowej obróbki, do klejenia z wymaganym krótkim czasem twardnienia kleju, np. płyt ogniochronnych Promat oraz płyt z włókna mineralnego ze sobą i na ocynkowanej blasze stalowej.

Obróbka

Klej przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Najlepsza temperatura obróbki w zakresie od +15 do +20 °C. W przypadku zastosowania jako klej dwuskładnikowy oba składniki przed użyciem należy dobrze wymieszać.



Masy ogniochronne PROMASTOP®-Coating, typ E i ESP



Dane techniczne	
Barwa	Czysta biel (RAL 9010)
Odczyn pH	Ok. 7,5
Gęstość w stanie surowym	Ok. 1,4 do 1,6 g/cm ³
Lepkość	Ok. 250 d. Pasc. (typ E)
Temperatura zapłonu	Brak
Tolerancja środowiskowa	Nie zawiera rozpuszczalników, zmiękczaczy, halogenków, słaby zapach, przyjazna dla środowiska
Skladowanie	W temperaturze pokojowej, chronić przed mrozem
Właściwości magazynowe	Ok. 12 miesięcy w zamkniętych pojemnikach
Formy dostawy	Typ E: w bezzwrotnych pojemnikach z tworzywa, zawartość: 12,5 kg oraz w puszkach z tworzywa, zawartość: 1,0 kg (do nakładania szpachlą); typ ESP (do nakładania szpachlą) w pojemnikach z tworzywa – zawartość 12,5 kg oraz w nabojach, zawartość: 1,0 kg

Opis produktu

Gotowe do obróbki masy, zawierające pigmenty ognioodporne, reagują endotermicznie. Nie zawierają rozpuszczalników.

Obszary zastosowań

Do izolacji termicznej i uszczelniania przejść instalacyjnych.

Obróbka

Podłoże przed nałożeniem powłoki musi być oczyszczone i w razie potrzeby odtłuszczone.

Nanoszenia powłoki dokonuje się za pomocą pędzla, rolki, szpachli z tworzywa lub natrysku (SP tylko do nanoszenia szpachlą).

Przed użyciem masę należy dobrze zamieszać. Temperatura obróbki musi wynosić co najmniej +5 °C.

Do otrzymania suchej powłoki o grubości 1 mm należy nanieść ilość substancji mokrej wynoszącą 1850 g/m², tzn. warstwę moką o grubości 1400 µm. Należy skontrolować, czy zostanie otrzymana pożądana grubość warstwy.

Warstwa grubości 1 mm po ok. 2 godzinach jest pyłosucha, a po ok. 6 godzinach wysuszona całkowicie (przy +20 °C i 65% wilg. wzgl.).

Użyte do obróbki narzędzia należy umyć zaraz po użyciu, odpryski powstałe przy nanoszeniu powłoki usunąć niezwłocznie przy pomocy wody.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w dopuszczeniach.



PROMASTOP®-Coating CSP



Dane techniczne		
Właściwości	PROMASTOP® Coating CSP-L (Płyn)	PROMASTOP® Coating CSP-M (Pasta)
Kolor	Biały	Biały
Konsystencja	Płyn	Pasta
Gęstość	1,4 g/cm ³ ± 0,2	1,4 g/cm ³ ± 0,2
Klasa reakcji na ogień	B1, materiał trudno zapalny	B1, materiał trudno zapalny
Siła pęcznienia	Okolo 1:25	Okolo 1:15
Lepkość	Okolo 30 Pa·s	Okolo 300 Pa·s
Zawartość substancji stałych	Okolo 75%	Okolo 77%
Odporność na zapadanie się	Okolo 1	Okolo 10 mm
Zalecana temperatura robocza	Od +10 °C do +40 °C	Od +10 °C do +40 °C
Zużycie	Okolo 1,9 kg/m ² (= 1 mm wyschniętej substancji)	Okolo 1,9 kg/m ² (= 1 mm wyschniętej substancji)
Czas utwardzania (20 °C < 60% wilgotności względnej)	Dotykalny po 12 godzinach	Dotykalny po 12 godzinach
Całkowite utwardzenie	1 mm na 24 godziny	1 mm na 24 godziny
Rozcieńczanie	Woda	Woda

Informacje ogólne

PROMASTOP® Coating CSP to pęczniąca masa ogniochronna na bazie wody.

Zastosowanie

Można ją stosować wszędzie tam gdzie wymagana jest izolacja przed ogniem i wysoką temperaturą. Dzięki swoim właściwościom pęczniącemu masa wypełnia wszelkie szczeliny powstałe na skutek odkształceń spowodowanych wysoką temperaturą, jednocześnie izolując narażoną konstrukcję przed ogniem.

Właściwości/zalety

- masa stworzona na bazie wody
- zwiększa swoją objętość do 25 razy
- reakcja na ogień – B1
- dobre przyleganie do różnych materiałów budowlanych, takich jak kamień, beton, metal, drewno, włókna mineralne, itp.
- dostępne w dwóch rodzajach:
 - farba PROMASTOP® Coating CSP-L
 - PROMASTOP® Coating CSP-M

Odporność na wilgotność zgodnie z normą DIN 50015.

Przechowywanie

Należy przechowywać w chłodnym, suchym pomieszczeniu.

Należy zabezpieczyć przed działaniem ciepła i mrozu.

Dopuszczalny okres magazynowania – 12 miesięcy od daty napełnienia, pod warunkiem przechowywania w oryginalnym opakowaniu.

Otwarte opakowanie należy zużyć w krótkim czasie.

Aplikacja

Powierzchnie muszą być wolne od pyłu, tłuszczu, oleju i rdzy.

Przed zastosowaniem należy mocno wymieszać

PROMASTOP® Coating CSP.

Substancję można nakładać ręcznie (wałkiem) lub przy pomocy maszyny do nakładania (sprzętu do natrysku hydrodynamicznego, np. GRACO).

Temperatura materiału, który ma być pomalowany i otoczenia musi wynosić co najmniej +5 °C. Wilgotność nie może przekraczać 80% wilgotności względnej.

Po zakończeniu nakładania masy narzędzia należy wyczyścić ciepłą wodą.

Forma dostawcza

12,5 kg substancji w owalnym opakowaniu z tworzywa sztucznego.

550 kg/44 opakowania na palecie.

Środki bezpieczeństwa

Należy odnieść się do arkusza danych bezpieczeństwa.

Należy trzymać z dala od dzieci.

Należy zapobiegać kontaktowi substancji z pożywieniem.

Aby zapobiec pękaniu powłoki, należy nawilżyć powierzchnię przed aplikacją, co spowolni proces schnięcia.



Promat®-Imprägnierung 2000



Dane techniczne	
Kolor	Jasnobłękitny
Zużycie	PROMATECT®-H ok. 250 g/m ² PROMATECT®-L ok. 450 g/m ² PROMATECT®-L 500 ok. 550 g/m ²
Magazynowanie	Chronić przed mrozem
Czas przechowywania	Ok. 12 miesięcy
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 10 l

Opis produktu

Promat®-Imprägnierung 2000 jest substancją gotową do stosowania, bezrozpuszczalnikową, na bazie krzemianów.

Zastosowanie

Promat®-Imprägnierung 2000 zabezpiecza płyty ogniochronne:

- PROMATECT®-H,
- PROMATECT®-L,
- PROMATECT®-L500.

przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni płytę przed ścieraniem. Dyfuzja pary wodnej po impregnacji jest zachowana.

Właściwie zaimpregnowane płyty mogą być stosowane na zewnątrz, jeśli są osłonięte przed opadami (pod przykryciem dachowym) lub zabezpieczone powłoką, bądź okładziną skutecznie chroniącą je przed wpływem czynników atmosferycznych. Powierzchnie leżące i skośne należy okryć np. blachą cynkową. Impregnacja nie zmienia kwalifikacji płyt PROMATECT jako niepalnych.

Obróbka

Promat®-Imprägnierung 2000 nie należy rozcieńczać.

Podłoże musi być nasiąkliwe, czyste, wolne od pyłu i suche. Nakłada się go do nasycenia, ze wszystkich stron, przez opryskiwanie lub malowanie – również na krawędzie i otwory.

Aby uzyskać pełną impregnację, środek nakłada się w dwóch etapach pracy, warstwę moką na moką.

Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Promat®-SR-Imprägnierung



Dane techniczne

Kolor	Niebieski					
Odporność na chemikalia	PROMATECT®-H			PROMATECT®-L, -L500		
	odporny	warunkowo odporny	nieodporny	odporny	warunkowo odporny	nieodporny
Kwas siarkowy 5%		•			•	
Kwas siarkowy 20%			•			•
Kwas solny 10%		•				•
Kwas azotowy 10%		•				•
Kwas fosforowy 5%	•					•
Kwas mrówkowy 20%		•				•
Kwas octowy 10%		•			•	
Roztwór amoniaku 25%	•				•	
Roztwór soli kuchennej 3%	•			•		
Roztwór węglańu sodu 18%	•			•		
Roztwór nadman. potasu 3%	•			•		
Roztwór chlorku wapnia 42%	•			•		
Siarczan miedzi 10%	•			•		
Chlorek cynku 50%	•			•		
Chlorek metylu	•			•		
Metanol	•			•		
Etanol	•			•		
Octan glikolowy-etylowy	•			•		
Gliceryna	•			•		
Aceton	•			•		
Ksylen	•			•		
Benzyna łakowa	•			•		
Woda destylowana	•			•		
Zwierzęce i roślinne tłuszcze i oleje	•			•		
Zużycie	PROMATECT®-H, ok. 350 g/m ² PROMATECT®-L, ok. 550 g/m ² PROMATECT®-L50, ok. 600 g/m ²					
Magazynowanie	Chronić przed mrozem					
Czas przechowywania	Ok. 12 miesięcy					
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 10 l					

Opis produktu

Promat®-SR-Imprägnierung jest substancją gotową do stosowania, bezrozpuszczalnikową, na bazie krzemianów.

Zastosowanie

Promat®-SR-Imprägnierung chroni płyty ogniochronne:

- PROMATECT®-H,
- PROMATECT®-L,
- PROMATECT®-L500.

przed działaniem agresywnych mediów. Jednocześnie

Promat®-SR-Imprägnierung wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem. Dyfuzja pary wodnej po impregnacji jest zachowana.

Promat®-SR-Imprägnierung nadaje się szczególnie do impregnowania przewodów wentylacyjnych PROMADUCT®-500 w przemyśle chemicznym, laboratoriach, klinikach itp. Promat®-SR-Imprägnierung stosuje się wewnątrz budynku. Impregnacja nie zmienia klasyfikacji płyt jako niepalnych.

Obróbka

Promat®-SR-Imprägnierung nie należy rozcieńczać.

Podłoże musi być nasiąkliwe, czyste, wolne od pyłu i suche.

Nakłada się go do nasycenia, ze wszystkich stron, przez opryskiwanie lub malowanie – również na krawędzie i otwory. Aby uzyskać pełną impregnację środek nakłada się w dwóch etapach pracy: warstwę moką na moką.

Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody.

Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Masa szpachlowa Promat®



Dane techniczne	
Wytrzymałość na zginanie ζ	1,0 N/mm ² (po 1 dniu)
Wytrzymałość na ściskanie	2,0 N/mm ² (po 1 dniu) 9,0 N/mm ² (po 28 dniach)
Zużycie	Normalne szpachlowanie: ok. 250 g/m ² Wypełnienie fug, naklejenie taśm i wygładzenie: ok. 350 g/mb Pełnopowierzchniowe zaszpachlowanie: ok. 1000 g/mm/m ²
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym
Czas przechowywania	Ok. 6 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy, 25 kg

Opis produktu

Masa szpachlowa Promat® jest specjalną suchą zaprawą o wysokiej plastyczności. Po zmieszaniu z czystą wodą powstaje plastyczna gładka masa, która po stwardnieniu mocno przywiera do powierzchni ścian i sufitów. Przepuszcza powietrze, chemicznie obojętna. Masa szpachlowa Promat® nadaje się szczególnie do szpachlowania płyt PROMATECT®, ale może też być zastosowana na innych podłożach. Nadaje się szczególnie do podłoży o dużej nasiąkliwości.

Zastosowanie

Wypełnianie i wygładzanie szczelin i nierówności w płytach PROMATECT®, szpachlowanie narożników, łbów gwoździ, wkrętów i klamer, pełne zaszpachlowanie powierzchni płyt PROMATECT®. Wypełnianie i wygładzanie dziur, szczelin, rys w ścianach, sufitach i okładzinach z innych materiałów budowlanych. Stosować wewnątrz pomieszczeń, z wyjątkiem wilgotnych i mokrych.

Obróbka

Resztki tynku i pozostałości farby, tapety usunąć. Także resztki wosku, oleju i tłuszczu. Podłoże musi być trwałe, wolne od pyłu i suche.

Przygotowaną masę szpachlową należy zużyć w ciągu 1 godziny. Stwardniałej masy nie można rozrzedzić przez dodanie wody. Obróbka jest możliwa powyżej temperatury +5 °C. Używać można szpachelki lub kielni.

Fugi w płytach mogą mieć szerokość maksymalnie 10 mm. Zależnie od nasiąkliwości płyt, fugi należy wypełnić odcinkami na długości ok. 1,0 do 1,5 m, nałożyć siatkę, zaszpachlować (na szerokości ok. 25 cm) i na końcu nałożyć cienką warstwę powierzchniową. Aby uzyskać gładką powierzchnię, należy zewnętrzną warstwę przeszlifować.

Łby śrub i wkrętów zaszpachlować i w razie potrzeby wygładzić.

Do 25 kg masy szpachlowej Promat® (worek oryginalny) dodać ok. 10,5 l wody (woda wodociągowa). Masę szpachlową wsypywać powoli do wody. Ok. 2 min moczyć, następnie mieszać do uzyskania gładkiej masy szpachlowej.

Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć.



Szpachlówka Promat®-RM



Dane techniczne	
Kolor	Biały
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³
Zużycie	Normalne szpachlowanie: ok. 250 g/m ² Wypełnienie fug, naklejenie taśm i wygładzenie: ok. 350 g/mb Pełnopowierzchniowe zaszpachlowanie: ok. 900 g/mm/m ²
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu.
Czas przechowywania	Ok. 9 miesięcy
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 22 kg

Opis produktu

Szpachlówka Promat®-RM jest to specjalny, gotowy do użycia produkt o wysokiej plastyczności, na bazie winylu z innymi dodatkami, przeznaczony do ręcznego lub mechanicznego stosowania. Szpachlówka doskonale wypełnia fugi i szczeliny, a także jest łatwa do szlifowania i wygładzania.

Zastosowanie

Szpachlówka Promat®-RM jest przeznaczona do wypełniania i wygładzania połączeń między płytami, ubytków, nierówności i rys w ścianach, sufitach i okładzinach oraz szpachlowania powierzchniowego płyt i innych mineralnych materiałów budowlanych, szpachlowania fug i narożników, łbów śrub i grzbietów klamer (zszywek).

Szpachlówka Promat®-RM przeznaczona jest do stosowania wewnątrz obiektów, z wyjątkiem pomieszczeń bardzo wilgotnych.

Obróbka

Podłoże musi być trwale (twarde, sztywne), suche, wolne od kurzu oraz pyłu. Stare i luźne resztki tynku, pozostałości farby i tapet, olej, tłuszcz oraz wosk należy usunąć.

Przed użyciem szpachlówka powinna zostać wymieszana bez użycia wody. Można nakładać ją bezpośrednio z pojemnika. W razie potrzeby, zwłaszcza przy nakładaniu mechanicznym, można dodać wody. Temperatura powietrza podczas obróbki powinna wynosić nie mniej niż 10 °C. Należy zadbać o wystarczającą wentylację pomieszczenia. Do nakładania ręcznego używać metalowej pacy lub kielni.

Łby śrub i wkrętów zaszpachlować i w razie potrzeby wygładzić. Otwarte opakowanie należy dokładnie zamknąć.



Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® MG III



Dane techniczne	
Gęstość	Ok. 1740 kg/m ³ (stwardniałej zaprawy)
Wytrzymałość na zginanie, σ	Średnio 7,1 N/mm ² (przy właściwym wykonaniu)
Wytrzymałość na ściskanie	Średnio 24,4 N/mm ² (przy właściwym wykonaniu)
Wydajność	Z jednego worka suchej zaprawy uzyskuje się, przy właściwym przygotowaniu, ok. 15 l (0,015 m ³) świeżej zaprawy
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych
Czas przechowywania	Ok. 9 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy, 20 kg

Opis produktu

PROMASTOP® MG III to związana cementem sucha zaprawa. Zaprawa jest łatwa w obróbce z powodu swej dobrej przyczepności do podłoża oraz plastyczności.

Zastosowanie

Jako zaprawa ogniochronna do montażu kłap przeciwpożarowych, drzwi przeciwpożarowych w ścianach masywnych, do zabezpieczania ogniochronnego przejść rur metalowych przy dodatkowym zastosowaniu masy ogniochronnej PROMASTOP®-Coating.

Obróbka

Zaprawa PROMASTOP® MG III może być przygotowana wszelkimi dostępnymi maszynami do mieszania zapraw. Przy mniejszych ilościach można mieszać ręcznie lub wiertarką z mieszadłem.

Po wymieszaniu pozostawić na krótko do odstania.

Zaprawa PROMASTOP® MG III jest mieszana z wodą, bez innych dodatków. Zaleca się następującą proporcję: 30 kg zaprawy na 6,30 l wody. Niewielkie odchylenia są do przyjęcia. Temperatura stosowania musi wynosić co najmniej +5 °C.

Zaprawa może zostać usunięta ze skóry wodą. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody.

Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® Typ S



Dane techniczne	
Gęstość	Ok. 900 kg/m ³ (stwardniałej zaprawy)
Wydajność	Z jednego worka suchej zaprawy uzyskuje się, przy właściwym przygotowaniu, ok. 22 l (0,022 m ³) świeżej zaprawy.
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych
Czas przechowywania	Ok. 18 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy, 30 kg

Opis produktu

Zaprawa na bazie cementu z modyfikującymi dodatkami.

Zastosowanie

Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® Typ S, jest zaprawą służącą do zabezpieczania przejść kablowych, rurowych oraz kombinowanych.

Obróbka

Zaprawę ogniochronną PROMASTOP® Typ S wsypać do pojemnika z wodą, krótko zamoczyć i wymieszać. W zależności od ilości można mieszać ręcznie, wiertarką z mieszadłem lub specjalną maszyną do mieszania. Duże ilości można przygotować powszechnie stosowanymi maszynami do zapraw i tynku. Po przygotowaniu zaprawa nadaje się do użytku przez ok. 12 godz. Zaprawa PROMASTOP® Typ S jest mieszana z wodą, bez innych dodatków. Zaleca się następującą proporcję: 20 kg zaprawy na 7,5 l wody. Niewielkie odchylenia są do przyjęcia. Temperatura stosowania musi wynosić co najmniej +5 °C. Zaprawa może zostać usunięta ze skóry wodą. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Pianka ogniochronna PROMAFOAM®



Dane techniczne	
Kolor	Zielonoszary
Klasa reakcji na ogień	Trudnozapalny
Elastyczność	Min. $\pm 15\%$
Konsystencja	Lepka pasta
Temperatura obróbki	+5 °C do +35 °C
Gęstość	22-28 kg/m ³
Wydajność	Ok. 25 l piany
Wytrzymałość na temperaturę	-40 °C ÷ +90 °C
Temperatura obróbki	+5 °C ÷ +35 °C
Izolacyjność	Ok. 0,3 Vol. %
Nasiąkliwość	Wiaderko 15 kg
Czas zasychania	Po 8-10 min
Możliwość cięcia	Po 35-60 min

Opis materiału

PROMAFOAM®-C jest to specjalna, poliuretanowa masa ogniochronna.

Zakres zastosowania

PROMAFOAM®-C służy do wypełniania i uszczelniania fug, szczelin dylatacyjnych w ścianach i stropach, szczelin powstałych przy osadzaniu drzwi, przeszkleń przeciwpożarowych i klap dymowych. Pianka posiada właściwości izolacyjne.

Forma dostawcza

Aluminiowy pojemnik jednorazowego użytku, poj. 700 ml.

Zużycie

Z jednego opakowania 700 ml, przy nieograniczonym pęcznieniu, można uzyskać ok. 25 l piany.

Składowanie

Przechowywać na stojąco w chłodnym i suchym miejscu. Chronić przed mrozem i wysoką temperaturą. Czas przechowywania – 9 miesięcy.

Obróbka

Luźne części, kurz i tłuszcze usunąć. Powierzchnię nakładania pianki wcześniej starannie zwilżyć. Pojemnik przed użyciem dobrze wstrząsnąć.



Promastop®-PS (poduszki przeciwpożarowe)



Dane techniczne

Wymiary poduszek i ciężar	150: b = ok. 90 mm, d = ok. 20 mm, ok 150 g 300: b = ok. 100 mm, d = ok. 25 mm, ok 300 g 750: b = ok. 200 mm, d = ok. 35mm, ok. 750 g Długość poduszki, za każdym razem ok. 320 mm
Odporność na działanie temperatury	≤ 80 °C
Temperatura spienienia	1500 °C
Składowanie	Przechowywać w chłodnym miejscu i suchym pomieszczeniu
Wpływ czynników pogodowych	Promieniowanie UV, niskie temperatury i wilgotność nie wpływają niekorzystnie na właściwości przeciwpożarowe
Forma dostawcza	W kartonach, zawartość: PS 150 = 20 sztuk, PS 300 = 10 sztuk lub PS 750 = 5 sztuk

Opis produktu

Poduszki przeciwpożarowe wypełnione pęczniejącą mieszanką są gotowe do użycia. Poszycie poduszki obejmuje znajdujący się wewnątrz worek wykonany z polietylenu i powłokę ochronną z włókna szklanego. Do dyspozycji są trzy rozmiary.

Zakres zastosowania

Używa się do wykonania przepustu PROMASTOP Polsterschott EI 90, poszczególne warstwy poduszek powinny nachodzić na siebie wypełniając otwór.

Rozmiar poduszek (PROMASTOP-PS 150, 300 lub 750) można wybrać w dowolny sposób i dopasować zależnie od sytuacji i wielkości otworu.

Trzy rozmiary poduszek umożliwiają szczelne wypełnianie pozostałości otworu wokół kabli i tras kablowych. Ostatnią warstwę poduszek przeciwpożarowych można zaaplikować za pomocą dwóch kawałków blachy.



Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar



Dane techniczne

Grubość	13 mm
Szerokość	50 mm
Długość	2,25 m (= 150 segmentów)
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu
Forma dostawcza	Stabline, tekturowe opakowanie

Opis produktu

Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar jest kołnierzem z materiałem, który w trakcie pożaru pęcznieje. W zależności od średnicy rury przycinane są kołnierze o odpowiedniej długości.

Zastosowanie

Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar zabezpiecza otwory w ścianach i stropach, przez które przeprowadzane są rury z tworzywa sztucznego (np. PVC lub PE). Unie-
możliwia to w przypadku pożaru rozszerzenie się ognia i dymu na sąsiednie pomieszczenia, piętra, klatki schodowe, korytarze itd. Maksymalna średnica zabezpieczanych rur to 200 mm.

Obróbka

W określeniu wymaganej długości kołnierza pomagają tabela znajdująca się na opakowaniu. Nożykiem dołączonym do opakowania należy przeciąć czarny materiał pęczniący (PROMASEAL®-PL) oraz przełamać osłonę z blachy. Zamknięcie przeciętego kołnierza odbywa się przy pomocy jednej z załączonych klamer. Ta sama klamra, jak również pozostałe, służą do mocowania kołnierza do przegrody. Każde przejście instalacyjne powinno być oznakowane czytelną etykietką informacyjną. Długie klamry do mocowania drugiego kołnierza, jako wyposażenie dodatkowe, należy zamawiać osobno.



Papier PROMAGLAF-HTI 1100



Dane techniczne	
Kolor	Biały
Gęstość	200-300
Grubość, mm	Ok. 2-5
Szerokość, mm	Na zapytanie
Klasa reakcji na ogień	Niepalny A1
Okres przechowywania	W warunkach normalnych bez ograniczeń
Składowanie	W suchych pomieszczeniach

Opis materiału

PROMAGLAF®-HTI 1100 to wysokotemperaturowe włókna krzemianów ziem alkalicznych – nie należą one do grupy włókien ceramicznych.

Zalety systemu

- bezpieczne pod względem higienicznym → bez klasyfikacji
- ograniczona trwałość biologiczna
- wysoka odporność termiczna
- dostawa również w rolkach samoprzylepnych → brak odpadów
- wysoka odporność na wstrząsy cieplne
- niskie przewodnictwo cieplne i pojemność cieplna
- przy stałej współpracy praktycznie dostępny od ręki

Zakres zastosowania

Uszczelnienie w konstrukcjach profilowych między szybą a profilem lub innych konstrukcjach z udziałem szyb ppoż.

Skład

Włókna PROMAGLAF®-HTI mają strukturę szklaną. Pod względem toksykologicznym są nieszkodliwe, ulegają biodegradacji.

Działanie

PROMAGLAF®-HTI jest materiałem niepalnym o bardzo dobrych właściwościach izolacyjnych.

Obróbka

PROMAGLAF®-HTI można ciąć i przetwarzać narzędziami powszechnego użytku oraz narzędziami do drewna.